

Additiv INT-250

Beschreibung:

Additiv INT-250 ist ein flüssiges internes Trennmittel für die GFK-Verarbeitung. Auf den Einsatz externer Trennmittel kann bei Verwendung dieses Produktes dank seiner hohen Trennleistung gänzlich verzichtet werden, wobei dennoch eine glatte, saubere Entformung erhalten wird. Die gefertigten Teile können direkt weiterverarbeitet werden, ohne einen weiteren Arbeitsschritt wie Reinigung zu benötigen. Zusammengenommen führen diese Vorteile zu einer herausragenden Wirtschaftlichkeit. Durch die Verwendung von Additiv INT-250 werden die chemischen und physikalischen Eigenschaften des Harzes nicht beeinflusst. Additiv INT-250 enthält weder Silikone noch Wachse.

Einsatzgebiete:

Additiv INT-250 eignet sich als internes Trennmittel für Polyesterharze (Pultrusion, Gelcoat, etc.).

Anwendung:

Additiv INT-250 wird direkt in das Harz eingearbeitet. Um eine optimale Trennwirkung zu erreichen, ist eine sorgsame und sorgfältige Einarbeitung des Produktes Grundvoraussetzung. Die Dosierung liegt je nach Rezeptur und Rohstoff zwischen 0,5 % und 1 % bezogen auf den Harzanteil. Die optimale Einsatzkonzentration ist im Einzelfall durch Versuche zu ermitteln. Hierbei empfiehlt es sich, mit der geringsten empfohlenen Konzentration zu beginnen und die Dosierung so lange zu steigern, bis die gewünschten Ergebnisse erzielt werden. Vor der ersten Anwendung von Additiv INT-250 müssen die Formen von Schmutz und Trennmittelresten gereinigt werden. Anschließend empfiehlt sich als Grundierung die einmalige Verwendung eines externen Trennmittels. Hierfür empfehlen wir unsere Produkte Reiniger R-52 und die Versiegler aus der Mikon Serie.

Technische Daten:

Zusammensetzung:	Gemisch aus Wirkstoffen und hochmolekularen Kohlenwasserstoffen
Aussehen:	farblose Flüssigkeit
Dichte [g/cm³]:	ca. 0,85
Flammpunkt [°C]:	ca. 200

Gebinde:

Kanne	25,5 kg
Fass	170 kg

Lagerung:

Additiv INT-250 ist in dicht verschlossenen Originalgebinden unter Ausschluss von Frost- und Hitzeeinwirkung sowie direkter Sonneneinstrahlung zu lagern. Unter diesen Voraussetzungen ist das Produkt mindestens 12 Monate haltbar. Das Mindesthaltbarkeitsdatum ist neben dem Produktionsdatum auf den Etiketten jedes Gebindes angegeben.

Informationen zu Sicherheits- und Transportvorschriften finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Sonstige Angaben

Die in den technischen Unterlagen gemachten Angaben sind Erfahrungswerte und sind keine Garantie. Sie befreien unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke. Die obigen Angaben sind keine Spezifikation, diese sind Teil einer gesonderten Vereinbarung.

Seite: 1 von 1
Revision: 22.09.2009 JHE/jhe
Druck: 25.05.2010



Viernheimer Str. 70-76
D-69469 Weinheim
Postfach 10 07 29
D-69447 Weinheim

Geschäftsführer: Wilhelm Münch
Amtsgericht Mannheim HRB 431102

Tel +49 (0)6201/99 83-0
Fax +49 (0)6201/99 83-66
info@muench-chemie.com
www.muench-chemie.com

USt.-IDNr. DE 144497299
Steuer-Nr. 47020/10016

Bankverbindungen Weinheim:

Deutsche Bank AG
BLZ 670 700 24
Kto. 586 896 300
Swift Code/BIC: DEUT DE DB 670
IBAN: DE84 6707 0024 0586 8963 00

Volksbank eG
BLZ 670 923 00
Kto. 1 078 801
Swift Code/BIC: GENO DE 61 WNM
IBAN: DE40 6709 2300 0001 0788 01