

# Korrosionsschutz MAC-6146

## Beschreibung:

Korrosionsschutz MAC-6146 ist ein wasserbasierendes Produkt zur Behandlung von metallischen Oberflächen. Das Produkt ist speziell entwickelt worden, um Metallformen während der Lagerung vor Korrosion zu schützen. Die ausgewählten Rohstoffe machen den Verzicht auf Lösemittel möglich. Anders als herkömmliche Korrosionsschutzmittel ist Korrosionsschutz MAC-6146 geeignet, um ohne einen weiteren Reinigungsvorgang zusätzliche Beschichtungen (z.B. Trennmittel) auf die behandelte Oberfläche aufzutragen.

## Einsatzgebiete:

Korrosionsschutz MAC-6146 kann auf alle metallischen Oberflächen zum Schutz vor Korrosion aufgetragen werden. Die maximale Anwendungstemperatur beträgt hierbei 260°C. Bisher wird Korrosionsschutz MAC-6146 überwiegend nach der Reinigung von Formen in der Reifenindustrie eingesetzt.

## Anwendung:

Nach der Reinigung der Metalloberfläche wird Korrosionsschutz MAC-6146 auf die kalte Formoberfläche aufgetragen. Es wird empfohlen, das Material mit einem Pinsel oder einem Schwamm aufzutragen. Beim Materialauftrag ist darauf zu achten, dass alle korrosionsgefährdeten Bereiche des Metallteils behandelt werden. Danach kann das behandelte Teil eingelagert werden.

## Technische Daten:

<b>Zusammensetzung:</b>	wasserbasierende Lösung modifizierter Netz- und Rostschutzmittel
<b>Aussehen:</b>	Farblose Flüssigkeit
<b>Dichte [g/cm<sup>3</sup>]:</b>	ca. 1,01
<b>pH-Wert (20°C):</b>	ca. 11

## Gebinde:

Kanne	30 kg
Fass	200 kg

## Lagerung:

Korrosionsschutz MAC-6146 ist in dicht verschlossenen Originalgebinden unter Ausschluss von Frost- und Hitzeeinwirkung sowie direkter Sonneneinstrahlung zu lagern. Unter diesen Voraussetzungen ist das Produkt mindestens 6 Monate haltbar. Das Mindesthaltbarkeitsdatum ist neben dem Produktionsdatum auf den Etiketten jedes Gebindes angegeben.

### Informationen zu Sicherheits- und Transportvorschriften finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Die in den technischen Unterlagen gemachten Angaben sind Erfahrungswerte und sind keine Garantie. Sie befreien unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke. Die obigen Angaben sind keine Spezifikation, diese sind Teil einer gesonderten Vereinbarung.

### Sonstige Angaben

Seite: 1 von 1  
 Revision: 16.06.2009 FS/ts  
 Druck: 25.05.2010



ISO 9001:2000  
 QA 01 100 044778



ISO 14001:2004  
 QA 01 104 070719

Viernheimer Str. 70-76  
 D-69469 Weinheim  
 Postfach 10 07 29  
 D-69447 Weinheim

Geschäftsführer: Wilhelm Münch  
 Amtsgericht Mannheim HRB 431102

Tel +49 (0)6201/99 83-0  
 Fax +49 (0)6201/99 83-66  
 info@muench-chemie.com  
 www.muench-chemie.com

USt.-IDNr. DE 144497299  
 Steuer-Nr. 47020/10016

#### Bankverbindungen Weinheim:

Deutsche Bank AG  
 BLZ 670 700 24  
 Kto. 586 896 300  
 Swift Code/BIC: DEUT DE DB 670  
 IBAN: DE84 6707 0024 0586 8963 00

Volksbank eG  
 BLZ 670 923 00  
 Kto. 1 078 801  
 Swift Code/BIC: GENO DE 61 WNM  
 IBAN: DE40 6709 2300 0001 0788 01