

Trennmittel MK-57/11

Beschreibung:

Trennmittel MK-57/11 ist ein gebrauchsfertiges Trennmittel auf Wasserbasis, das in der Form einen geschlossenen Film bildet. Obwohl hauchdünn, ist der Film nach der Aushärtung sehr widerstandsfähig und temperaturstabil bis über 300°C. Trennmittel MK-57/11 besitzt eine starke chemische Bindung zu fast allen Formmaterialien und ermöglicht sehr hohe Entformungsstückzahlen pro Trennmittelauftrag. Trennmittel MK-57/11 überträgt sich nicht auf die gefertigten Teile, so dass ein Lackieren, Verkleben etc. ohne Nachbehandlung möglich ist. Die Verschmutzung der Formen durch Ablagerungen wie Pigmente, Alterungsschutzmittel, Harzreste usw. wird wesentlich verringert. Durch die spezielle Formulierung ist ein Trennmittelaufbau in der Form durch Trennmittel MK-57/11 bei sachgemäßer Anwendung ausgeschlossen.

Einsatzgebiete:

Trennmittel MK-57/11 wurde speziell für die Verarbeitung von peroxidisch vernetzten EPDM- und HNBR-Mischungen sowie für Fluorkautschukmischungen entwickelt. Das Produkt eignet sich auch für alle weiteren Elastomertypen und Vernetzungssysteme außer Silikonkautschuk.

Anwendung:

Vor dem Einsatz von Trennmittel MK-57/11 müssen die Formen gründlich gereinigt werden. Nach Reinigung empfiehlt es sich, die Formen mit schnellverdunstendem Lösungsmittel auszuwaschen, um so auch letzte Fett bzw. Wachsrückstände zu beseitigen. Als Vorbehandlung/Grundierung der Formen bringt man 1-2 Schichten des Trennmittels dünn und gleichmäßig auf die heiße Form auf. Je länger die Abluftzeit und je höher die Temperatur, um so widerstandsfähiger wird der Trennfilm und um so höher die Entformungsstückzahlen. Nach dieser Vorbehandlung kann mit der Verarbeitung begonnen werden. Zur Erneuerung des Trennfilms genügt ein einmaliges Nachtrennen unter Berücksichtigung der Abluftzeiten.

Technische Daten:

Zusammensetzung:	wässrige Emulsion synthetischer Harze
Aussehen:	weiße Flüssigkeit
Dichte [g/cm³]:	ca. 1
Flammpunkt [°C]:	n. a.

Gebinde:

Fass	200 kg
Container	1000 kg

Lagerung:

Trennmittel MK-57/11 ist in dicht verschlossenen Originalgebinden unter Ausschluss von Frost- und Hitzeeinwirkung sowie direkter Sonneneinstrahlung zu lagern. Unter diesen Voraussetzungen ist das Produkt mindestens 6 Monate haltbar. Das Mindesthaltbarkeitsdatum ist neben dem Produktionsdatum auf den Etiketten jedes Gebindes angegeben.

Informationen zu Sicherheits- und Transportvorschriften finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Sonstige Angaben

Die in den technischen Unterlagen gemachten Angaben sind Erfahrungswerte und sind keine Garantie. Sie befreien unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke. Die obigen Angaben sind keine Spezifikation, diese sind Teil einer gesonderten Vereinbarung.

Seite: 1 von 1
Revision: 26.06.2009 HW/ts
Druck: 26.05.2010



ISO 9001:2000
QA 01 100 044778



ISO 14001:2004
QA 01 104 070719

Viernheimer Str. 70-76
D-69469 Weinheim
Postfach 10 07 29
D-69447 Weinheim

Geschäftsführer: Wilhelm Münch
Amtsgericht Mannheim HRB 431102

Tel +49 (0)6201/99 83-0
Fax +49 (0)6201/99 83-66
info@muench-chemie.com
www.muench-chemie.com

USt.-IDNr. DE 144497299
Steuer-Nr. 47020/10016

Bankverbindungen Weinheim:

Deutsche Bank AG
BLZ 670 700 24
Kto. 586 896 300
Swift Code/BIC: DEUT DE DB 670
IBAN: DE84 6707 0024 0586 8963 00

Volksbank eG
BLZ 670 923 00
Kto. 1 078 801
Swift Code/BIC: GENO DE 61 WNM
IBAN: DE40 6709 2300 0001 0788 01